



CONTRÔLE
D'ÉTANCHÉITÉ

VisionScan

••

Le VisionScan est un
appareil non destructif qui,
sans aucun outil, contrôle
l'étanchéité des blisters.

L'innovation intelligente

SEPHA

**SEPHA**

VisionScan

Le VisionScan est un appareil non destructif qui, sans aucun outil, contrôle l'étanchéité des blisters.

● ●

Le Sepha VisionScan est un appareil non destructif qui, sans aucun outil, détecte les fuites des emballages pharmaceutiques de type blister. L'utilisation de la toute dernière technologie d'imagerie combinée à la pression différentielle lui permet de détecter des fuites de l'ordre de 7 microns* dans chaque alvéole. L'appareil offre à l'industrie pharmaceutique une alternative flexible, fiable, objective, déterministe et économique aux méthodes d'essai d'étanchéité destructives comme le bleu de méthylène.

Le VisionScan est facile à utiliser et ne requiert aucun outil. Il est donc idéal pour la fabrication et le conditionnement de produits pharmaceutiques en grandes quantités, qui exigent un contrôle rigoureux de la qualité, une réduction des coûts et de multiples changements de produits.

Dès son lancement, le Sepha VisionScan a reçu un accueil favorable de la part du secteur pour le caractère déterministe et non destructif de ses essais sur les blisters. Amélioré, le nouveau modèle - compact et léger- intègre une structure polymère conforme aux BPF et approuvée par la FDA ainsi qu'une interface à écran tactile facile à utiliser. Avec un meilleur temps d'essai, il assure un contrôle plus efficace avec un même niveau de précision et d'objectivité que ce qui est attendu de la technologie d'essai non destructif Sepha.

● ●

Fiche technique

Type d'emballage
Blister

Surface d'essai
210mm x 165mm

Plage de mesure
Détection de défauts de l'ordre de 7 µm (selon l'emballage et le matériau)

Cycle d'essai
Min. 10 secondes pour les trous micrométriques, min. 6 secondes pour les autres

Fonctionnement
Semi-automatique

Structure
Aluminium anodisé et revêtement ABS renforcé acrylique

Interface utilisateur
Écran tactile résistif 12" WXGA TFT, 1 280 x 800 pixels

Fonctionnement de l'appareil

Des méthodes d'essai sont développées pour chaque format d'emballage et mémorisées sous forme de « recettes » pour le type d'emballage en question.

1. Positionner les emballages et sélectionner le produit.

- Se connecter
- Sélectionner le produit
- Sélectionner ou entrer les détails du lot
- Charger les emballages
- Fermer le tiroir
- Appuyer sur Start

2. Image de référence et image sous vide

Le VisionScan capture ensuite une image des emballages, crée un vide, enregistre une seconde image et compare les deux. Au besoin, il est alors possible de détecter de petits trous en laissant les emballages sous vide un certain temps, en diminuant légèrement le vide créé, puis en capturant une nouvelle image. Toutes les images sont alors comparées et analysées (mouvement des alvéoles) à l'aide de paramètres spécifiques au produit.

3. Écran des résultats

L'écran des résultats affiche l'échec ou la réussite pour chaque alvéole. Si un mouvement est identifié, l'alvéole s'affichera en vert (réussite) pour indiquer l'absence de défauts. Si aucun mouvement n'est identifié, c'est que l'alvéole est défectueuse et elle s'affichera en rouge (échec). Le VisionScan est à même de détecter des défauts de l'ordre de 7 µm*.

*Selon l'emballage et le matériau

Installations
Électricité 24 Vcc 4 A Air comprimé : 6 bar

Configuration
2 ports USB, 1 port Ethernet

Changement d'outil
Sans outil

Conformité des contrôles
Exécution possible selon la réglementation 21 CFR Part 11

Dimensions de l'appareil
470 mm (L) x 440 mm (P) x 520 mm (H)

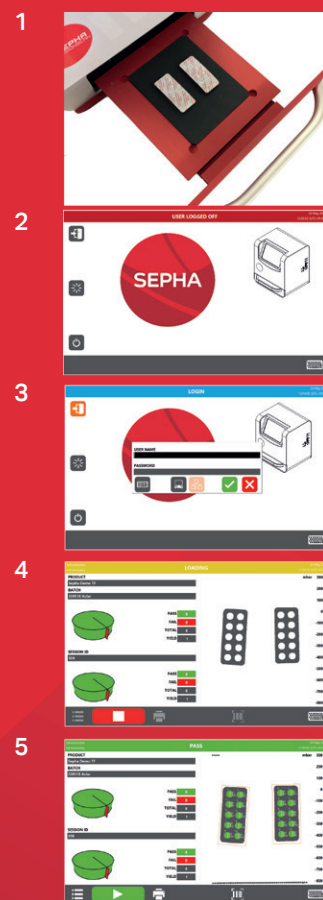
Poids
Appareil : 30 kg
À l'expédition : 68 kg

Garantie
12 mois (pour assistance supplémentaire, des accords sur les niveaux de service et/ou des extensions de garantie sont disponibles)

Caractéristiques principales

- Appareil non destructif et déterministe conçu pour détecter les fuites et la fragilité du scellage des blisters
- Technologie d'imagerie intégrée pour détecter les fuites de chaque alvéole, celles des sillons et la fragilité des scellages - jusqu'aux trous percés au laser de l'ordre de 7 µm*
- Appareil sans outil idéal pour les lignes de production de nombreux produits
- Possibilité de contrôler plusieurs emballages par cycle d'essai
- Connectivité réseau vers un serveur central
- Contrôle rapide, de l'ordre de 10 secondes pour les trous micrométriques et de 6 secondes pour les autres
- Système d'exploitation à même de mémoriser un nombre illimité de types de produit
- Simplicité d'utilisation via une interface à écran tactile
- Possibilité de contrôler des emballages de comprimés et gélules de différents matériaux et formes
- Contrôle objectif des emballages et pouvant être répété pour chaque produit
- Possibilité de mémoriser et d'exporter les données à des fins d'audit et de contrôle qualité
- Intégration possible dans un système conforme à la réglementation 21 CFR Part 11
- Appareil pour plan de travail - mobile, compact et léger - à impact environnemental amélioré
- Intégration d'Active Directory et rapport adaptés

* Selon l'emballage et le matériau





SEPHA

Smart Innovation

SEPHA Ltd.
Unit 25 Carrowreagh Business Park
Carrowreagh Road, Dundonald
Belfast, BT16 1QQ
United Kingdom

+44 2890 48 48 48
www.sepha.com
info@sepha.com